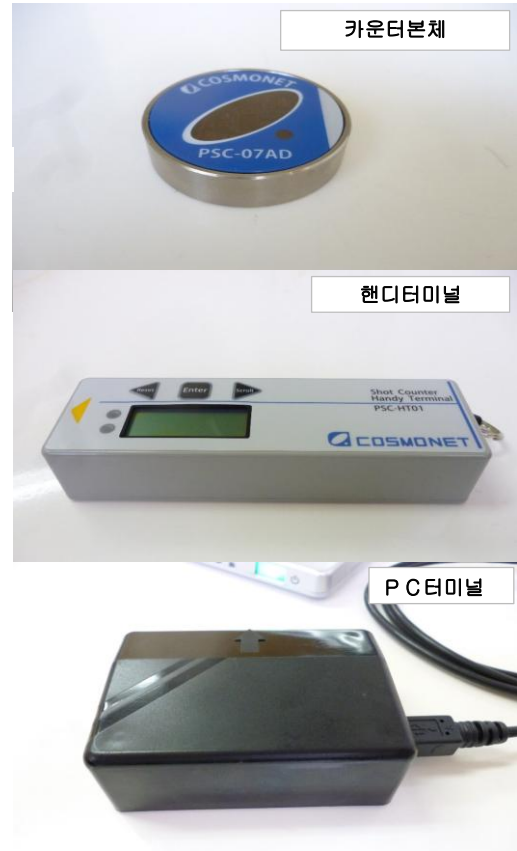


## 특징 · 기능

- 차세대 세계표준 A/P용 타수 카운터
- 수기에 의한 집계 오류를 줄일 수 있고, 목표 수에 도달하기 직전에 적색등 점멸에 의한 경고를 해줍니다.(예방 보전관리)
- 금형 등 16종의 부품까지 1개의 카운터를 이용 7자릿수로 관리
- 소형 · 경량 · 저비용 · 긴수명 · 강력 자석 흡착
- 각 금형 · 각 부품의 교환 시기와 개소의 타수를 저장하는 교환 이력 관리기능
- 소형 핸드터미널을 이용한 일괄 판독 기능 → 한번에 PC터미널로 송신을 할 수 있습니다.
- 핸드 터미널에 512개 까지 데이터를 판독 → 저장 → 업로드
- 각 셋카운터에 ID번호 · 제품번호 및 목표 타수 설정 가능
- 금형 마모등의 목시 확인 타이밍을 적색 LED점멸로 지시 기능
- 데이터 수집의 실수를 방지하기 위한 리스트 상의 표시(색반전)
- 특정 ID카운터 검색기능(PC에 의한 탐색 ID를 지정해 ID조할 시에 적색 LED점멸과 터미널 측에서 동시 표시)

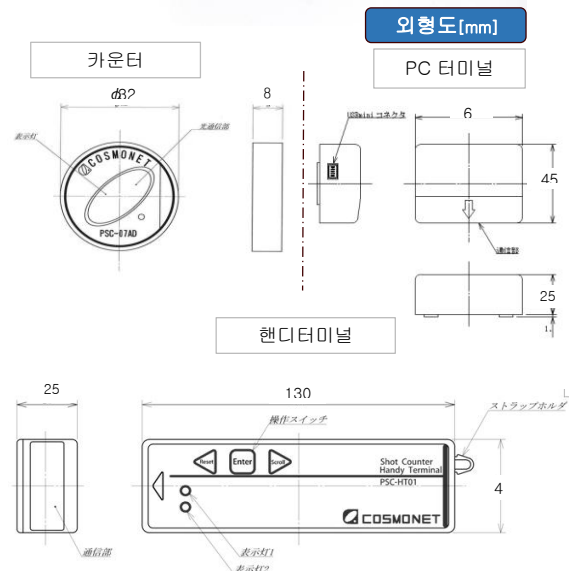


< 사양 > 셋 카운터 PSC-07AD(Ta=25℃)	
전원전압	전지구동 DC+3V(코인전지)
전지수명	50,000시간 비동작 시
광통신거리	500mmMax
발광파장	940nm
외형	우측참조

< 사양 > 핸드터미널 PSC-HT01(Ta=25℃)	
전원전압	전지구동 DC3V(단 3 전지 × 2 개)
광통신거리	500mmMax
기능	탐색기능 · 리셋기능 · 경고기능
외형	우측참조

< 사양 > PC터미널 PSC-PCT01(Ta=25℃)	
전원전압	USB 5V전원
광통신거리	500mmMax
쓰기 · 읽기	초기 등록입력 · 수시 카운터 판독
외형	우측참조



## 운용 이미지



## 소프트관리 이미지

**아플리케이션-샷트 수 관리 (예)**

No.	Serial No.	ID No.	製造番号	CH1計測値	目標値(計測)	製造年月日	製造工場	製造者	製造者名	製造者住所	製造者電話	製造者FAX	製造者E-Mail	製造者Web	製造者URL	製造者E-Mail	製造者URL	製造者E-Mail	製造者URL
1	10001	CJ1 89075	*****	5000	500000	2006.05.12	7185000	700000	2006.04.15	2775000	300000	6006.1000	200000	500000	2006.01.12				
2	10002			2000	300000														
3	10003			110000	250000														
4	10004			150000	100000														
5	10005			160000	150000														
6	10006																		
7	10007																		
8	10008																		
9	10009																		
10	10010																		
11	10011																		

※ 番号 Serial No. は出荷時既定  
 ※ 番号は 番手棟の管理項目に入力していただく項目  
 ※ 水色欄は自動カウントアップ及び部品交換時にリセットを行う数字  
 ※ 黄色欄は目標/シャット時に近づく警告  
 ※ 赤色欄はリセット時に近づく警告  
 ※ 最大16種類の部品のシャット数を管理可能  
 ※ 分解洗浄給油等のA/P全仕に關わるメモ書き部分あり。例えば、「金メッキ専用テスト中」とか「#24番線専用」など  
 ※ 履歴データ。マシンと連携し、マシンから送られる履歴データを表示。